



## DÁVKOVACIE ZARIADENIE NA BETÓN A BETÓNOVÉ MIEŠAČKY

**PROMETAL**



## • TRI ROZLIČNÉ TYPY MIEŠAČIEK NA BETÓN



### MIEŠAČKA TURBÍNOVÉHO TYPU TM, PLANÉTOVÁ MIEŠAČKA PM, MIEŠAČKA S DVOMA HRIADEĽMI TS

Turbínová miešačka je k dispozícii v 8 rozdielnych veľkostach s produkciou 175 l- 1 500 l. Steny nádrže a dno sú vystlané oceľovými platňami odolnými voči opotrebeniu. Rotačný pohonný systém s pružinovými tlmičmi chráni prevodovku v prípade, ak by miešacie lopatky narazili na prekážku. Miešačka disponuje vlastnosťami ako masívny a priestorovo úsporný pohonný systém, viacero výpustných dýz, jednoduchý prístup k vnútorným priestorom miešačky a nízka celkové hmotnosť.

Planétová miešačka má tri ramená na hviezdicu, avšak môže byť vybavená jednou alebo dvoma hviezdicami, v závislosti od veľkosti modelu. Tento systém vytvára protiprúdový tok dávkovaných materiálov. Uvedený typ miešacieho postupu vedie k efektívnejšiemu a agresívnejšiemu presúvaniu a premiešavaniu agregátov, čo prispieva k skráteniu trvania cyklu a znižovaniu opotrebenia. Rovnaké dlaždice na dne sú nízko-nákladové a je možné ich meniť aj jednotlivo.

Miešačka s dvoma hriadeľmi je optimálna na prefabrikovaný namiešaný betón. Miešačka má veľkú horizontálnu vypúšťaciu dýzu a dva protibežné miešacie hriadele. Jeho hlavný mazací systém vyžaduje minimálnu údržbu. Veľký počet lopatiek, ich umiestnenie a orientácia sú zárukou správnej kombinácie účinkov krúženia a obiehania materiálu počas procesu miešania.



Miešačky of spoločnosti Prometal poskytujú klientom širokú ponuku príležitostí na vylepšovanie ich výrobkov pomocou príslušenstva ako skipové výťahy, airbagy na redukciu prašnosti, vysokotlakové umývacie systémy, lopatky na zrýchlené vyprázdrovania a početné vypúšťacie dvere. Zákazníci môžu vybavenie upravovať a voliť si také, ktoré uspokojujú ich potreby a prispôsobí sa rozličným potrebám špecifickým pre každý výrobok.

## • MIEŠAČKY TURBÍNOVÉHO TYPU



Hlavné výhody a vlastnosti miešačiek zo série turbínových (TM):

- Vysokorýchlosná turbínová miešačka na betón je podobne ako iné dôkladne pripravená a rokmi zdokonaľovaná, aby bola rýchla, robustná a spoľahlivá. Uvedená turbínová miešačka (TM) zaručuje v oblasti výroby čerstvého liateho betónu a suchého liateho betónu produkciu na svetovej úrovni.
- Proces miešania turbínovej miešačky zabezpečujú rotačné lopatky, ktoré sú vedecky navrhnuté tak, aby tlačili materiál z vnútra do vonkajšej strany komory a potom naspať, pričom materiál dvihajú a skladajú, a tým betón dokonale premiešajú už v priebehu niekoľkých otáčok.
- Ako už bolo uvedené, miešacie ramená turbínovej miešačky sú odpružené, čo im umožňuje zdvíhať sa nad každú možnú prekážku bez poškodenia. Veľká bezchybne fungujúca epickylická redukčná prevodovka je riadená priamo, takže odpadajú opotrebujuče sa a praskajúce pásy.
- Tento typ miešačky nevyžaduje na vykonanie dôkladného, rýchleho a jednoduchého vyčistenia žiadne prídavné čistiace mechanizmy.
- Miešačky turbínového typu dosahujú najlepší pomer nákladov a prínosov.

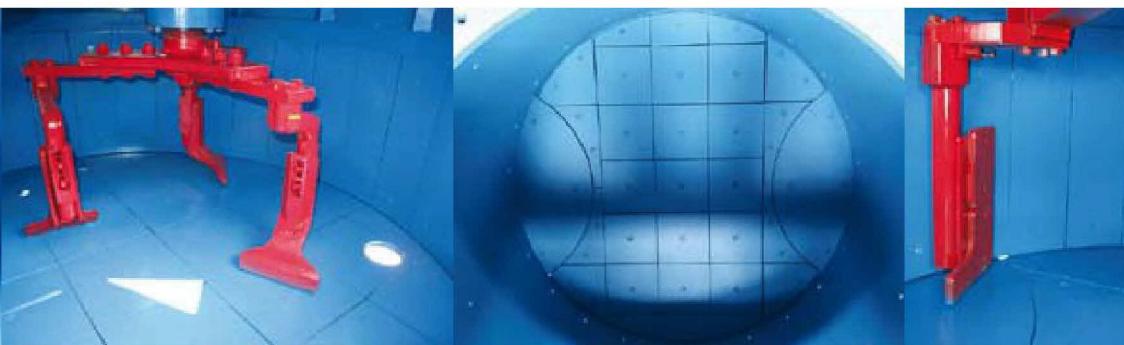
| Miešačky turbínového typu (TM)                               | Jednotky          | TM 250/175 | TM 375/250 | TM 560/375 | TM 750/500   | TM 1125/750 | TM 1500/1000 | TM 1875/1250 | TM 2250/1500 |
|--|-------------------|------------|------------|------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| Dry filling capacity   | l                 | 250        | 375        | 560        | 750          | 1125        | 1500         | 1875         | 2250         |
| Produkcia betónu na cyklus (čerstvý betón)                   | l                 | 220        | 300        | 450        | 600          | 900         | 1200         | 1500         | 1800         |
| Produkcia betónu na cyklus (zhutnený betón)                  | l                 | 175        | 250        | 375        | 500          | 750         | 1000         | 1250         | 1500         |
| Výkon miešacieho motoru                                      | kW                | 7,5        | 9          | 15         | 18,5         | 30          | 37           | 45           | 55           |
| Výkon motora skipu   | kW                | 1,5        | 1,5        | 3          | 5,5          | 5,5         | 10           | 7,5          | 15           |
| Hydraulické tlakové stroje motor                             | kW                | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5          | 2,2         | 4            | 4            | 4            |
| Objemová kapacita skipu                                      | l                 | 285        | 410        | 615        | 825          | 1240        | 1650         | 2060         | 2475         |
| Maximálna nosnosť skipu kapacita Miešacia rýchlosť hriadeľov | kg<br>otáčky/min. | 350<br>35  | 500<br>37  | 750<br>29  | 1000<br>26,5 | 1500<br>26  | 2000<br>21   | 2500<br>21   | 3000<br>21   |
| Miešacie lopatky   | Počet             | 3          | 4          | 4          | 5            | 7           | 7            | 8            | 8            |
| Škrabacie lopatky  | Počet             | 1          | 1          | 1          | 2            | 2           | 2            | 2            | 2            |
| Maximálna veľkosť agregátu                                   | mm                | 50         | 50         | 50         | 80           | 80          | 80           | 80           | 80           |

|   |    |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---|----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Hmotnosť/prázdna<br>miešačka<br>(bez skipu) | kg | 630  | 890  | 1500 | 2670 | 3240 | 3800 | 4400 | 4800 |
| Hmotnosť/prázdna<br>miešačka<br>(so skipom) | kg | 1020 | 1340 | 2040 | 3500 | 4350 | 5200 | 6600 | 7200 |

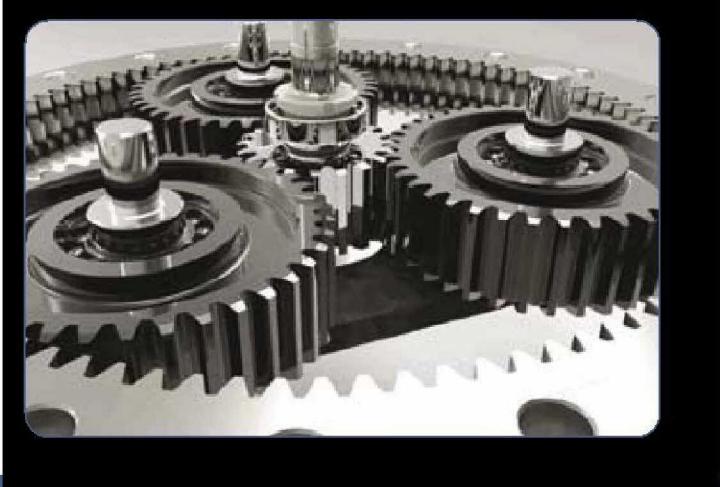
## • MIEŠAČKY PLANÉTOVÉHO TYPU



Planétová (alebo protiprúdová) konštrukcia má minimálne jednu, maximálne dve miešacie hviezdice, ktoré sa otáčajú a zároveň rotujú okolo centrálnej osi, čím umožňujú, aby každé rameno malo počas svojich otáčok záber na celé dno miešačky. Uvedený výkonný proces miešania je jednak rýchly aj dôkladný, takže po pridaní vody je čas miešania pre väčšinu typov betónu 30 sekúnd alebo menej. Výsledkom je väčší výkon, vyššia produkcia betónu za hodinu na zariadenie rovnakej veľkosti ako aj lepšia konzistencia, alebo na druhej strane väčšia sila i úspora cementu.



Planétové riešenie je v porovnaní s turbínovým a dvojhriadeľovým riešením vhodnejšie pre výrobu všetkých druhov suchého liateho betónu. Dôvodom je intenzívny proces miešania, ktorý znemožňuje zosunutie a usádzanie betónu pri miešaní tak, ako žiadny iný. Výkon miešacích lopatiek zvyšuje hrubšie vonkajšie okraje, čo vyrovnáva opotrebenie a optimalizuje uhol nábehu pri tlačení agregátov, keďže toto je lepšie než krájanie materiálu. Dlaždice na podlahe a miešacie lopatky môžu byť vyrobene z 15 mm tvrdej niklovej liatiny, čím je možné dosiahnuť dlhšiu životnosť častí podliehajúcich opotrebovaniu. Dlaždice podlahy je možné jednotlivo vymieňať.

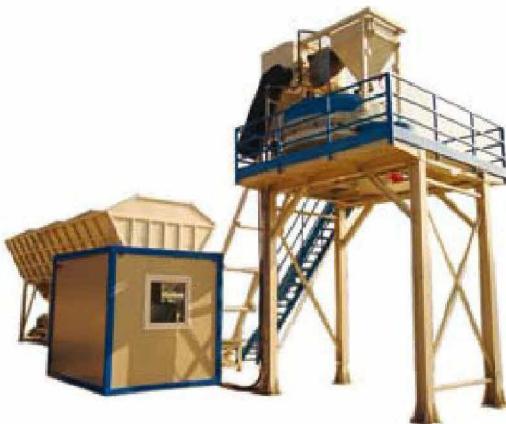


Viac než 40-ročné skúsenosti s výrobou miešačiek nás viedli až k vytvoreniu prakticky nezničiteľnej prevodovky. Masívna dvojitá horizontálna konštrukcia je výkonná a odolná voči otrasmom. Optimálne mazanie sa dosahuje pomocou olejového kúpeľa, ktorý umožňuje dokonalý chod každého jednotlivého ozubeného kolesa. Vetraný priestor vnútri prevodovky zabraňuje prehrievaniu a prípadným poruchám.

V porovnaní s turbínovými a dvoj-hriadeľovými miešačkami planétová miešačka vďaka protiprúdovému procesu miešania znižuje spotrebu cementu až do 15%. Trojramenné hviezdice vydržia dlhšie než dvojramenné a dokážu zabezpečiť omnoho kvalitnejšie miešanie. Úniky vody nie sú možné vďaka gumovým tesneniam dverí. Dvere sa otvárajú a zatvárajú hydraulicky.

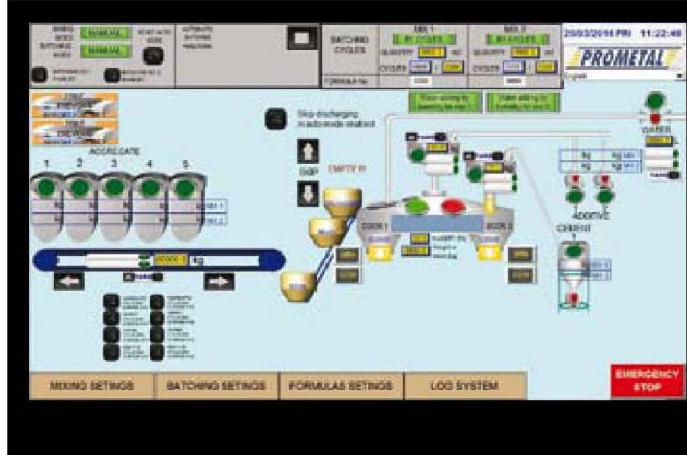
| Miešačky planétového typu (PM)               | Jednotky    | PM<br>375/250 | PM<br>560/375 | PM<br>750/500 | PM<br>1125/750 | PM<br>1500/1000 | PM<br>1875/1250 | PM<br>2250/1500 |
|--|-------------|---------------|---------------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Produkcia betónu na cyklus (čerstvý betón)   | l           | 375           | 560           | 750           | 1125           | 1500            | 1875            | 2250            |
| Produkcia betónu na cyklus (zhotovený betón) | l           | 300           | 450           | 600           | 900            | 1200            | 1500            | 1800            |
| Maximálna nosnosť                            | kg          | 250           | 375           | 500           | 750            | 1000            | 1250            | 1500            |
| Maximálne zaťaženie skipu kapacita           | kg          | 600           | 900           | 1200          | 1800           | 2400            | 3000            | 3600            |
| Objemová kapacita skipu                      | l           | 412           | 616           | 825           | 1237           | 1650            | 2060            | 2475            |
| Vnútorný priemer nádoby                      | mm          | 500           | 750           | 1000          | 1500           | 2000            | 2500            | 3000            |
| Výkon miešacieho motora                      | kW          | 1260          | 1580          | 1820          | 2000           | 2200            | 2400            | 2600            |
| Výkon motora skipu                           | kW          | 7,5           | 11            | 18,5          | 30             | 37              | 45              | 30+30           |
| Hydraulické tlakové stroje motor             | kW          | 1,5           | 2,2           | 4             | 5,5            | 7,5             | 7,5             | 11              |
| Planétová rýchlosť                           | otáčky/min. | 19            | 19            | 21            | 20             | 21              | 15              | 15              |
| Rýchlosť pavúka                              | otáčky/min. | 39            | 40            | 44            | 41             | 44              | 43+43           | 30+30           |
| Rýchlosť skipu                               | m/s         | 0,25          | 0,25          | 0,25          | 0,25           | 0,25            | 0,25            | 0,25            |
| Miešacie rameno                              | Počet       | 3             | 3             | 3             | 3              | 3               | 6               | 6               |
| Počet dlhých miešaní ramien                  | Počet       | 1             | 1             | 1             | 1              | 1               | 1               | 1               |
| Počet krátkych miešaní ramien                | Počet       | -             | -             | 1             | 1              | 1               | 1               | 1               |
| Horná okrajová lopatka BPC                   | Počet       | 1             | 1             | 1             | 1              | 1               | 1               | 1               |
| Počet pravouhlých okrajových lopatiek        | Počet       | -             | 1             | 2             | 2              | 2               | 2               | 2               |
| Počet okrajových lopatiek s chvostom         | Počet       | 1             | 1             | 1             | 1              | 1               | 1               | 1               |
| Počet miešacích lopatiek                     | Počet       | 3             | 3             | 3             | 3              | 3               | 3+3             | 3+3             |
| Hmotnosť miešačky bez skipu                  | kg          | 900           | 1400          | 2000          | 2700           | 3700            | 4700            | 6300            |
| Hmotnosť miešačky so skipom                  | kg          | 1400          | 2000          | 2700          | 3700           | 4900            | 5900            | 8400            |

## • OD MALÝCH PO VEĽKÉ ZARIADENIA NA DÁVKOVANIE BETÓNU



Od malých cez stredné, po veľké zariadenia na dávkovanie betónu, Prometal ponúka najefektívnejšie spôsoby výroby betónu s vynikajúcimi výsledkami v podobe vysoko kvalitného betónu. Naši zákazníci si môžu vybrať medzi dávkovacími zariadeniami s produkciou 15 m<sup>3</sup>/hod. až 120 m<sup>3</sup>/hod. Štruktúry s dĺhou životnosťou a stabilná konštrukcia zaručujú našim zákazníkom dlhodobo ziskovú investíciu, ktorú nebudú ľutovať.

Zásobník na agregát je navrhnutý a vyrobený takým spôsobom, aby fungoval v ťažkých prevádzkových podmienkach a počas dlhej doby. Je vybavený dvoma elektricko-pneumaticky riadenými vypúšťacími dýzami, ktoré poskytujú jednoduchú manipuláciu a možnosť vypustenia spolu s príslušným zdvihnutím. Agregáty väžia 4 snímače zaťaženia.



Elektrické inštalačie zariadenia na dávkovanie betónu zahŕňajú všetky elektrické zapojenia napäťa, vrátane riadiacej a meracej časti. Všetky inštalačie a bezpečnostné prvky spĺňajú technické predpisy a harmonizované normy EC platné v Európskej únii a stupeň ochrany IP 67 pri manuálnej aj automatickej prevádzke. Riadenie celého zariadenia zabezpečuje kontrola od PLC Siemens, ktorá umožňuje kontrolu zapojení systému, čo je súčasťou bezpečnostných požiadaviek.



Zásobník cementu je integrálnou súčasťou každého zariadenia na dávkovanie betónu. Široká ponuka veľkostí zásobníkov poskytuje našim zákazníkom správne vybavenie, vhodné pre malú aj veľkú produkciu betónu. Závitové dopravníky na cement ako aj ďalšie vybavenie týchto síl vyrába spoločnosť WAM Italy.



### Vybavenie, ktoré tvorí zariadenie na dávkovanie betónu:

- Miešacia betónu (turbínová, planétová alebo dvoj-hriadeľová)
- Oceľová štruktúra základne (riešená a vyrobená podľa potrieb zákazníka)
- Dopravník na plnenie miešačky
- Zásobníky na agregát s vážiacim dopravníkovým pásom prispôsobeným veľkosti zariadenia na dávkovanie betónu.
- Násypník s vážením cementu
- Násypník s vážením vody
- Prídavný systém na dávkovanie prísad
- Cementové silá s filtrom na vrchu a závitovým dopravníkom (na cement)
- Elektrické inštalačie a riadenie zariadenia na dávkovanie betónu s kontrolou od PLC Siemens
- Izolovaná riadiaca miestnosť
- Izolačná konštrukcia zo sendvičových panelov s podkonštrukciou na zimnú prevádzku
- Mnoho ďalšieho vybavenia podľa požiadaviek zákazníka.

| Betón<br>Dávkovacie zariadenie       | Jednotky          | BP 15   | BP 20   | BP 30 | BP 40 | BP 60 | BP 80 | BP 100 | BP 110 | BP 120 |
|--------------------------------------|-------------------|---|---|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Kapacita                             | m <sup>3</sup> /h | 15  | 20  | 30    | 40    | 60    | 80    | 100    | 110    | 120    |
| Počet dávok                          | cyklus /hod.      | 60  | 60  | 60    | 60    | 60    | 53    | 50     | 45     | 40     |
| Kapacita miešačky (zhutnený)         | m <sup>3</sup>    | 0,25  | 0,375   | 0,5   | 0,75  | 1     | 1,5   | 2      | 2,5    | 3      |
| Výkon motora miešačky                | kW                | 9   | 15  | 18,5  | 30    | 37    | 55    | 2x37   | 2x45   | 2x55   |
| Oddelenia pre agregáty               | Počet             | 2   | 2-3   | 3-4   | 3-4   | 3-4   | 3-4   | 3-4    | 4-6    | 4-6    |
| Kapacita oddelení pre agregáty       | m <sup>3</sup>    | 8   | 10-15   | 10-15 | 15-20 | 15-20 | 20-30 | 20-30  | 30-50  | 30-50  |
| Dopravník pre plnenie miešačky       | mm                | Skipový výťah<br>Skipový výťah<br>Skipový výťah<br>Skipový výťah<br>Skipový výťah<br>Skipový výťah/Skipový výťah/<br>800x16000<br>800x29000<br>1000x29000 | Skipový výťah<br>Skipový výťah<br>Skipový výťah<br>Skipový výťah<br>Skipový výťah<br>Skipový výťah/Skipový výťah/<br>1000x31500 |       |       |       |       |        |        |        |
| Váženie cementu                      | kg                | 150   | 170   | 300   | 400   | 500   | 750   | 1000   | 1000   | 1750   |
| Váženie vody                         | l                 | 70  | 70  | 160   | 200   | 250   | 500   | 700    | 700    | 1000   |
| Váženie prísad                       | kg                | 20  | 20  | 20    | 20    | 20    | 20    | 20     | 20     | 40     |
| Závitový dopravník na cement Priemer | mm                | 168   | 168   | 168   | 193   | 193   | 219   | 219    | 273    | 273    |
| Zásobník na cement                   | t                 | 1x30  | 1x30  | 1x60  | 1x60  | 1x60  | 2x60  | 2x60   | 2x100  | 2x100  |

|                           |    |      |    |    |    |    |         |     |     |     |
|---------------------------|----|------|----|----|----|----|---------|-----|-----|-----|
| Celkový inštalovaný výkon | kW | 22,5 | 30 | 44 | 65 | 87 | 113-120 | 130 | 160 | 190 |
|---------------------------|----|------|----|----|----|----|---------|-----|-----|-----|

## • PRÍKLADY SITUAČNÉHO ROZLOŽENIA

Zariadenie na dávkovanie betónu

BP 20



Zariadenie na dávkovanie betónu

BP 40



Vďaka širokej ponuke rozličných typov a veľkostí dávkovacích zariadení na betón od spoločnosti PROMETAL poskytujeme klientom, ktorí majú záujem o ich výstavbu, pestrý výber prispôsobiteľných dávkovacích zariadení.

Po ich vyrobení a profesionálnej montáži budúcich operátorov zaškolíme, aby sa stali odborníkmi na prevádzku a údržbu tohto zariadenia, čo prinesie dlhodobú prosperitu majiteľom aj zamestnancom.

Ak sa vyskytne problém alebo otázky, sme k dispozícii 365 dní v roku. Naša technická podpora vám bude venovať všetku nevyhnutnú pozornosť, aby sme v prípade problému zabezpečili jeho najlepšie možné riešenie.

Zariadenie na dávkovanie betónu

BP 60

Concrete batching plant  
BP 60



Zariadenie na dávkovanie betónu

BP 120

Concrete batching plant  
BP 120

